

might

Li-ionバッテリー溶接機

2023年10月 新発売

LBW-170G

バッテリーのみで溶接可能
充電併用で溶接可能本数UP

- 最大出力 **170A**
- さらに小型軽量 本体質量 **18.2Kg**
- 急速充電**約1時間で満充電
- ホットスタート**機能内蔵 (ON/OFF切替付)
- 電撃防止機能**内蔵 (ON/OFF切替付)
- 定電流定電圧充電**方式 + **BMS** 搭載
- 過放電検知機能**搭載
- 多彩な**エラーコード**表示



本体・バッテリー
安心の『**2年保証**』

Lithium-ion battery

**省スペース
小型設計**



**持ち運び
ラクラク**

ショルダー
ベルト
標準付属



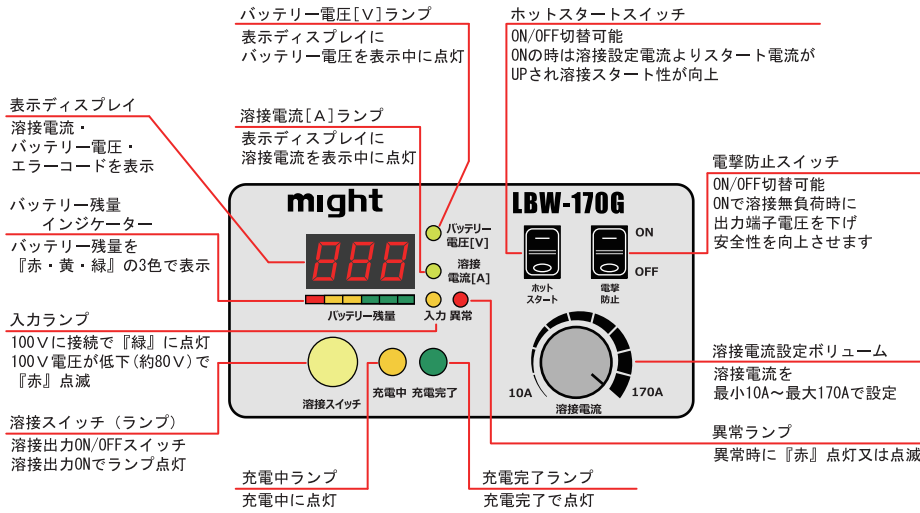
**ピンロック式ジョイントが
直接接続可能！**

ジョイントオス×2本
標準付属

使用可能ジョイント例
●三立JA-300
●阪口ST-38 等



【操作パネル】見やすい、操作性抜群、充実機能！！



【エラーコード表示】

エラーコード	異常 ランプ	エラー内容
Shc	点灯	ショート 溶接出力短絡異常
Low	点灯	ローボルテージ バッテリー電圧低下
Chg	点滅	チャージ 充電回路異常
Overh	点滅	オーバーヒート 内部温度上昇
Cold	消灯	コールド 内部温度低下
Unb	消灯	アンバランス バッテリー能力低下

●溶接能力

溶接棒径	使用率 ※1	溶接可能本数 ※2 ※3
φ 2.6	バッテリーのみ	18本
	充電併用	40% → 23本 20% → 58本
φ 3.2	バッテリーのみ	10本
	充電併用	40% → 15本 20% → 20本
φ 4.0	バッテリーのみ	5本
	充電併用	40% → 8本 20% → 11本

上記表の溶接可能本数は、1サイクル当たりの溶接本数です。

1日の溶接可能本数(例) 72本 使用可能(4サイクル)

溶接	充電	溶接	充電	溶接	充電	溶接
約20本	60分	約16本	60分	約20本	60分	約16本

8:00 9:40 10:40 12:00 13:00 14:40 15:40 17:00

【溶接条件】

①使用溶接棒径：φ3.2 ②溶接電流：135A ③使用率：20%
※満充電から開始・充電併用・溶接時間は1本当たり1分で算出

●仕様

名称	リチウムイオンバッテリー溶接機
型式	LBW-170G
定格入力	交流100V 50/60Hz 600W(630VA)
定格出力	直流56.8V 最大10A
充電方式	定電流定電圧
充電時間	約1時間 ※4
冷却方式	強制空冷
バッテリーの種類	リチウムイオンバッテリー
定格容量	792Wh
バッテリー電圧	DC 52.8V
定格出力電流	直流170A
ホットスタート	出力設定電流に対し10~20%UP
定格負荷電圧	直流32V
無負荷電圧	直流52.8V
定格使用率 ※1	40%
電流調整範囲	直流10~170A
適用溶接棒	φ1.0~φ4.0
冷却方式	強制空冷
外形寸法	L440×W215×H375(取手を含む)
質量	18.2Kg(入力コード・ショルダーベルト含む)

※1...使用率は、10分間に対して溶接、休止を割合で表したものです。
(例：使用率40%とは、4分間溶接、6分間休止を繰り返し作業を行う事です。)
※2...φ2.6は110A、φ3.2は135A、φ4.0は155Aで溶接した場合の本数です。
※3...低温環境では、溶接可能本数が少なくなる場合があります。
※4...充電時間は周囲温度・バッテリー温度やバッテリーの状態により30分程度長くなる場合があります。

might マイト工業株式会社

■本社 〒547-0001 大阪市平野区加美北4-5-6
TEL:06-6793-8531(代)
<http://www.might-jp.com/>



- 事業所一覧
- 関東支店 TEL:048-297-9133
 - 関西支店 TEL:06-6793-7000
 - 札幌営業所 TEL:011-788-4178
 - 東北営業所 TEL:022-388-9611
 - 関東北営業所 TEL:024-983-4123
 - 中部営業所 TEL:052-682-3761
 - 中国営業所 TEL:084-959-3763
 - 九州営業所 TEL:092-918-7707

▼お問い合わせ先